

Metal Plastic Standard

Version: 18/10/2022

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Résines polyesters préaccélérées aux amines insaturées
Consistance	Pâte
Système de durcissement	Durcissement chimique
Dureté**	65 - 70 Shore D
Densité	Ca. 1,86 g/ml
Temps ouvert	5 - 8 min
Ponçage après	Ca. 20 min
Résistance à la température**	-30 °C → 115 °C
Température d'application	10 °C → 25 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Metal Plastic Standard est un mastic-enduit polyester à base de résines polyesters insaturées. Il convient de le mélanger avec un durcisseur à base de peroxyde de benzoyle.

Caractéristiques

- Bicomposant
- Très malléable
- Durcissement très rapide
- Peut rapidement être retravaillé (affûtage, ponçage, etc.)
- Adhérence durable

Applications

- Bouchage des crevasses, fissures et creux dans des plaques métalliques, même zinguées et galvanisées.
- Réparer les raies, déchirures et bosses sur les voitures.
- Réparations de surfaces en métal, polyester et bois.
- Bouchage des crevasses dans le bois.

Conditionnement

Couleur: gris clair

Emballage: 2 kg, 3 kg

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports

Types: métaux, polyester, bois, ...

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Commencer par éliminer la rouille. Un ponçage grossier de surfaces lisses améliore l'adhérence.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

Appliquer une petite quantité de pâte sur une surface plane et la mélanger avec 2 à 3 % de durcisseur. Mélanger minutieusement jusqu'à ce que les cordons de durcisseur ne soient plus visibles. Ne pas mélanger plus de produit que vous ne pouvez en utiliser dans un délai de ± 5 min. Appliquer le mélange rapidement, de manière lisse, à l'aide d'une spatule (au besoin en plusieurs couches), jusqu'à ce que la face supérieure dépasse légèrement de la partie adjacente. Après durcissement, il est possible de poursuivre le traitement de la surface (ponçage, peinture, etc.).

Produit de nettoyage: Acétone

Réparation: Avec le même produit.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Metal Plastic Standard

Version: 18/10/2022

Page 2 sur 2

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail. Pour des informations additionnelles voir l'étiquette. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.