

Filling Foam Multiposition

Version: 24/09/2021

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Temps de pelliculation (EN 17333-3)	8,5 min
Temps de coupe (EN 17333-3)	25 min
Densité	Ca. 25 kg/m ³
Isolation acoustique (EN ISO 717-1)	58 dB
Conductivité thermique (DIN52612)	37 mW/m.K
Rendement en boîte (EN 17333-1)	500 ml donne env. 18 l de mousse
Rendement en joint (EN 17333-1)	500 ml donne env. 16 m de mousse
Retrait après durcissement (EN 17333-2)	< 3 %
Expansion après durcissement (EN 17333-2)	< 1 %
Expansion pendant le durcissement (EN 17333-2)	Ca. 117 %
Classe de réaction au feu (EN 13501-1)	Aucune classification de feu (F)
Résistance à la compression (EN 17333-4)	Ca. 38 kPa
Force de cisaillement (EN 17333-4)	Ca. 54 kPa
Résistance à la température**	-40°C jusqu' à +90°C (durcie) 120 °C (max 1 heure)

** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Filling Foam Multiposition est une mousse polyuréthane monocomposante, auto-expansive, à usage dans toutes les directions, aussi debout. Filling Foam Multiposition contient des gaz sans CFC et HCFC (pas de risque pour couche d'ozone)

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage
- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Excellentes caractéristiques pour le montage
- Élastique et compressible
- Sans fréon (inoffensif pour la couche d'ozone et l'effet de serre)
- Ne résiste pas aux rayons UV

Applications

- Toutes les applications de mousse dans des joints statiques ou non statiques.
- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'une couche silencieuse
- Optimiser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.

Conditionnement

Couleur: champagne

Emballage: 500 ml aérosol (net)

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (Entre 5 et 25 °C), Toujours stocker en position debout.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Filling Foam Multiposition

Version: 24/09/2021

Page 2 sur 2

Mode d'emploi

Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 20 secondes. Visser l'adaptateur sur l'aérosol. Humidifier le support dépolvé et dégraissé. Pour les supports inhabituels, il est conseillé d'effectuer un test d'adhérence. Remplir le joint ou la cavité pour 1/3, car la mousse continue à se dilater pendant son durcissement. Agiter régulièrement pendant l'utilisation. Si plusieurs couches sont appliquées, humidifier entre les couches. La mousse non durcie peut être éliminée avec du cleaner ou de l'acétone. Avant d'utiliser le cleaner, vérifiez si les surfaces sont affectées. Les plastiques et les couches de laque ou de peinture peuvent être particulièrement sensibles à cela. La mousse durcie ne peut être éliminée que mécaniquement, avec Soudal PU-removeur.

Température de l'aérosol: +5 °C - 30 °C
Température ambiante: +5 °C - 35 °C
Température de la surface: +5 °C - 35 °C

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires. Suffisamment aérer les pièces fermées.

Remarques

- Bien humidifier le support obtient une structure homogène et une adhérence supérieure, et démarre la séchage.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
