

Soudabond 641

Version: 16/07/2019

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Pâte
Système de durcissement	Polymérisation par humidité (humidité de l'air)
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 20 min
Durcissement (23°C/50% HR)	2 mm/24h → 3 mm/24h
Dureté**	Ca. 65 Shore D
Densité**	1,43 g/ml
Force de cisaillement**	Après 24h ca. 2.8 N/mm ² , Résistance finale ca. 11N/mm ² (sur Al99)
Résistance à la température**	-30 °C → 100 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Soudabond 641 est une colle de construction, polyuréthane, mono-composante, adaptée pour le collage, par pré-injection, d'équerres d'assemblage dans les profilés de fenêtre en aluminium.

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Caractéristiques

- Bonne adhérence à l'aluminium
- Vitesse de prise rapide
- Force finale très élevée
- Sans eau ni solvants
- Durcissement à l'humidité
- Pouvoir remplissant (intumescent)
- Prête à l'emploi

Supports

Types: métaux, aluminium, bois, pierre, PVC, Ne convient pas pour le verre, le PE, le PP, le PA, l'EPDM et le téflon.

Condition: indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Aucun traitement préalable requis.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence préliminaire sur tout support.

Applications

- Pour le collage, par pré-injection (injection avant l'assemblage), d'équerres d'assemblage dans les profilés de fenêtre en aluminium extrudés.
- Pour le collage de divers métaux

Mode d'emploi

Méthode d'application: Appliquer, à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique Soudabond 641 directement dans les profilés de fenêtre en aluminium et faites glisser les équerres d'assemblage (dans le temps de pelliculation) dans le châssis. L'humidification supplémentaire est nécessaire et permet d'accélérer le durcissement. Faites attention de ne pas humidifier les raccords d'angles, c'est pourquoi il est préférable d'appliquer AluSeal avant l'injection de Soudabond 641. Il est aussi possible d'immerger les équerres d'assemblage dans l'eau avant l'insertion dans

Conditionnement

Couleur: noir, beige

Emballage: cartouche 310 ml

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudabond 641

Version: 16/07/2019

Page 2 sur 2

l'encadrement de sorte qu'il n'y ait pas d'eau sur les raccords d'angles ou sur l'AluSeal. Il est nécessaire de presser les matériaux pendant le durcissement afin d'obtenir la plus haute résistance finale. L'utilisation de Soudabond 641 est limitée à la méthode de collage par pré-injection (application avant l'assemblage). Pour le collage par post-injection, il est préférable d'utiliser Soudabond 642 Duo, un système bi-composant, dont le durcissement n'est pas affecté par l'humidité (séchage physique).

Produit de nettoyage: Il est possible d'enlever Soudabond 641 des matériaux et outils avec Soudal Gun & Foam Cleaner tant que le produit n'a pas durci. Soudabond 641 polymérisé ne peut être enlevé que mécaniquement.

Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Soudabond 641 est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
