

## PTFE Spray

Version: 16/07/2019

Page 1 sur 2

### Caractéristiques techniques

Base	Mélange à base d'huile lubrifiante minérale et de PTFE.
Consistance	Liquide
Densité**	Ca. 0,82 g/ml
Viscosité	210 cST à 20°C / 18,5 cSt à 100°C
Point d'éclair	270 °C
Charge de soudage 4 billes EP (ASTM D2596)	2000 N
Résistance lavage à l'eau à 80°C	2,09%
Solubilité dans l'eau	Insoluble
Substances Organiques Volatiles (SOV)	80 %
Résistance à la température**	-50 °C → 250 °C
Température d'application	5 °C → 30 °C

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. \*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

PTFE Spray est un lubrifiant de grande qualité, à base de PTFE, pour le traitement de pièces en métal et en matière synthétique.

### Caractéristiques

- Lubrifie
- Réduit la friction et l'usure
- Anti-rouille et anti-corrosion
- Hydrophobe
- Sans silicone
- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Tenir la bombe selon un angle de 360°.

### Applications

- Facile à utiliser sur les pièces durablement soumises à de fortes contraintes de force et de température (-50°C à 250°C).
- Haut pouvoir de pénétration
- Repousse l'eau et la saleté.
- Le PTFE offre une protection de longue durée contre la friction et prévient l'usure.
- Très bonne stabilité mécanique et thermique.
- À utiliser pour les machines, galets, axes, engrenages, bandes transporteuses, profilés d'étanchéité en caoutchouc, etc.

### Conditionnement

*Couleur:* blanc-jaune

*Emballage:* Aérosol de 400 ml

### Durée de stockage

3 ans dans son emballage fermé, en un lieu sec et frais, à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.

### Supports

*Condition:* propre, dépolvérisé et dégraissé. Tous les métaux et matières synthétiques.

### Mode d'emploi

*Méthode d'application:* Bien nettoyer, dégraisser et sécher le support. Bien secouer l'aérosol avant usage. Pulvériser à une distance de 20 cm environ. Pour obtenir un résultat optimal, faire bouger les pièces mobiles autant que possible pendant l'application.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## PTFE Spray

---

**Version: 16/07/2019****Page 2 sur 2****Recommandations de sécurité**

Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau.

**Responsabilité**

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.