



Aquaswell

Productomschrijving

Aquaswell is een hoogwaardige, elastische, 1-component kit op basis van polyurethaan. Zwelt in contact met water. Ontworpen voor het water- en gasdicht afdichten rond kabel- of leidingvoegen en het waterdicht afdichten van voegen in beton en prefab elementen. In staat om bentoniet zwelstrips te verlijmen op ruwe oppervlakken.

Eigenschappen

- Water- en gasdicht tot 5 bar (DVGW VP-601)
- Zeer goede hechting op vele materialen
- Voor binnengebruik
- Voor buitengebruik
- Blijvend elastisch na uitharding
- Eenvoudig aan te brengen
- Zwelt op tot 450% van het oorspronkelijke volume, onder constante waterbelasting. Na 24 uur zwelt het op tot 200%, na 72 uur tot 300% van het oorspronkelijke volume.
- Keert terug naar zijn oorspronkelijke vorm wanneer het watercontact is opgeheven.
- Solventvrij



Toepassingen

- Water- en gasdicht afdichten van de meeste leidingen in gas-, water- en kabelgoten.
- Waterdicht afdichten van bouwvoegen in beton en prefabelementen.
- Waterdicht afdichten van voegen in bouw en constructie.
- Hechting van bentoniet-zwelbanden op ruwe oppervlakken.

Technische gegevens

Basis		Polyurethaan
Consistentie		Standvaste pasta
Uithardingssysteem		Vochtdoorhardend
Huidvorming		ca. 120 min
Uithardingssnelheid		ca. 1.8 mm/24h
Dichtheid		ca. 1.37 g/ml
Elasticiteitsmodulus	ISO 37	ca. 0.34 N/mm ²
Rek bij breuk	ISO 37	> 800 %
Max. spanning	ISO 37	ca. 0.60 N/mm ²
Hardheid		20 ± 5 Shore A
Temperatuurbestendigheid		-30°C → +90°C

Voetnoot: Huidvormings- en uithardingssnelheid kunnen variëren afhankelijk van omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en type ondergrond.

Ondergronden

- Toestand ondergrond
Schoon, stof- en vetvrij



Aquaswell

- Voorbereiding ondergrond
Geen voorbehandeling nodig.
- Soorten ondergronden
Aquaswell heeft een goede hechting op volgende ondergronden: beton, metaal, PVC, etc.. Aquaswell heeft geen goede hechting op of is niet geschikt voor PE, PP, PTFE (Teflon®), Glas, bitumineuze ondergronden. We raden voorafgaande hechtings- en compatibiliteitstesten aan op elke ondergrond.

Verwerking

- Verwerkingsmethode
Vul de doorvoer aan beide zijden minimaal 1 cm breed en minimaal 5 cm diep met Aquaswell. Gebruik indien nodig voegvullers. Wikkel bij grote/diepe doorvoeringen een PU-voegvuller (backing rod) centraal rond de buis. Als er een grote opening is tussen het geboorde gat en de doorvoer, is er meer product nodig. Voorbeeld: bij een gat van 120 mm en een buisdiameter van 60 mm zijn 4 kokers en 1 rugvulling nodig om een waterdichte afsluiting te garanderen. Voor een gat van 80 mm en een buisdiameter van 60 mm is 1 koker voldoende. De breedte van de aangebrachte afdichting mag nooit groter zijn dan de diepte. Werk bij grotere openingen altijd voldoende diep.
- Applicatie benodigdheden
Met hand-, pneumatisch of accu kitpistool.
- Reinigingsmiddel
Na gebruik onmiddellijk reinigen met White Spirit of Soudal Surface Cleaner (vóór uitharding).
- Afwerking
Met Afstrijkmiddel voor velvorming.
- Reparatiemethode
Repareer met hetzelfde materiaal.

Veiligheidsaanbevelingen

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen. Raadpleeg de verpakking en veiligheidsfiche voor meer informatie.
Houd de ruimte goed geventileerd tijdens gebruik en uitharding van het product.
Gevaarlijk. Respecteer de voorzorgsmaatregelen bij gebruik.

Verpakking/Logistiek

Kleur: Raadpleeg hiervoor de productcatalogus, de website of een Soudal vertegenwoordiger.
Verpakking: Raadpleeg de productcatalogus, de website van Soudal of een vertegenwoordiger van Soudal.
Houdbaarheid: Kokers: 9 maanden Worsten: 12 maanden Indien bewaard in een ongeopende verpakking, op een koele en droge plaats tussen +5°C en +25°C., Eenmaal geopend is het product slechts beperkt houdbaar.

Milieubepalingen

- Leed regulation: het product is conform de LEED eisen. Lage uitstoot materialen: Lijmen & Kitten. SCAQMD voorschrift 1168. Voldoet aan USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants aangaande de VOC-inhoud.

Opmerkingen

- Gezien de grote diversiteit aan mogelijke ondergronden is het aan te raden om een voorafgaand hechtingstest uit te voeren op beide ondergronden
- Als de tubes voor gebruik in lauwwarm water worden gelegd, zal de extrudeerbaarheid en uiteindelijke hechting verbeteren.

Deze technische fiche vervangt alle voorgaande versies. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze experimenten, van onze ervaring en zijn te goeder trouw ingediend. Het is algemeen van aard en houdt geen enkele aansprakelijkheid in. Vanwege de diversiteit van de materialen, ondergronden en het grote aantal mogelijke toepassingen die buiten onze controle liggen, kunnen wij geen enkele verantwoordelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten. Aangezien het ontwerp, de kwaliteit van het substraat en de verwerkingsomstandigheden buiten onze controle liggen, wordt geen aansprakelijkheid aanvaard onder deze publicatie. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om door eigen testen te bepalen of het product geschikt is voor de toepassing. In alle gevallen is het aan te raden om voorafgaande experimenten uit te voeren. De fabrikant behoudt zich het recht voor om producten zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.