

Mousse de remplissage haut rendement

Version: 20/10/2023

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Temps de pelliculation (EN 17333-3)	10 min
Temps de coupe (EN 17333-3)	35 min
Densité (EN 17333-1)	Ca. 29 kg/m ³
Rendement en boîte (EN 17333-1)	300 ml donne env. 12 l de mousse 500 ml donne env. 19 l de mousse 750 ml donne env. 29 l de mousse
Rendement en joint (EN 17333-1)	300 ml donne env. 8 m de mousse 500 ml donne env. 14 m de mousse 750 ml donne env. 21 m de mousse
Retrait après durcissement (EN 17333-2)	< 1 %
Expansion après durcissement (EN 17333-2)	Aucun
Expansion pendant le durcissement (EN 17333-2)	Ca. 167 %
Pourcentage de cellules fermées (ISO4590)	Ca. 7 %
Résistance à la compression (EN 17333-4)	Ca. 22 kPa
Force de cisaillement (EN 17333-4)	Ca. 39 kPa
Résistance à la traction (EN 17333-4)	Ca. 80 kPa
Allongement à Fmax (EN 17333-4)	Ca. 16,7 %
Résistance à la température**	-40°C jusqu' à +90°C (durcie)

** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Mousse de remplissage haut rendement est une mousse polyuréthane monocomposante, auto-expansive, à usage tête en bas. La mousse contient des gaz (sans HCFC et CFC), qui n'attaquent pas la couche d'ozone.

- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'une couche silencieuse
- Optimiser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage
- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Excellentes caractéristiques pour le montage
- Ne résiste pas aux rayons UV
- Sans fréon (inoffensif pour la couche d'ozone et l'effet de serre)

Conditionnement

Couleur: champagne

Emballage: 300 ml, 500 ml et 750 ml aérosol (net)

Durée de stockage

18 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (entre 5 et 25 °C), Toujours stocker en position debout.

Applications

- Installation de fenêtres et des portes.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Mousse de remplissage haut rendement

Version: 20/10/2023

Page 2 sur 2

Mode d'emploi

Agiter vigoureusement l'aérosol pendant 20 secondes. Visser l'adaptateur sur l'aérosol. Humidifier le support dépoussiéré et dégraissé. Pour les supports inhabituels, il est conseillé d'effectuer un test d'adhérence. Remplir le joint ou la cavité pour 1/2, car la mousse continue à se dilater pendant son durcissement. Agiter régulièrement pendant l'utilisation. Si plusieurs couches sont appliquées, humidifier entre les couches. La mousse non durcie peut être éliminée avec du cleaner ou de l'acétone. Avant d'utiliser le cleaner, vérifiez si les surfaces sont affectées. Les plastiques et les couches de laque ou de peinture peuvent être particulièrement sensibles à cela. La mousse durcie ne peut être éliminée que mécaniquement, avec Soudal PU-removeur.

Température de l'aérosol: +5 °C - 30 °C

Température ambiante: +5 °C - 35 °C

Température de la surface: +5 °C - 35 °C

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires. Suffisamment aérer les pièces fermées.

Remarques

- Une légère humidification du support optimise l'adhérence, accroît le rendement et accélère le durcissement. Pour remplir de grands volumes: appliquer la mousse par couches et humidifier entre chaque couche. Pour les supports inhabituels, un test d'adhérence préalable est recommandé.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
