

SOUDAFOAM GUN

Phiên bản: 04.01.2011 (26.07.2015)

Số trang: 02

Thông số kỹ thuật

Gốc sản phẩm	Polyurethane
Dạng sản phẩm	Bọt
Cơ chế lưu hóa/đóng rắn	Đóng rắn bằng hơi ẩm
Thời gian tạo màng (ở 20°C, độ ẩm 65%)	Khoảng 8 phút
Thời gian khô (ở 20°C, độ ẩm 65%)	Khô đến trạng thái không dính bụi sau 20-25 phút, ở 20°C
Tốc độ đóng rắn (ở 20°C, độ ẩm 65%)	30mm/1h
Khả năng tạo bọt	Chai 1000mL tạo được 35 - 40 lít bọt.
Độ co	Không
Độ giãn nở sau khi đóng rắn	Không
Cấu trúc bọt	Khoảng 70-80% bọt kín
Tỷ trọng	Khoảng 17 kg/m ³ (sau khi đóng rắn hoàn toàn)
Khả năng chịu nhiệt độ	-40°C đến +90°C sau khi đóng rắn hoàn toàn
Màu sắc	Màu vàng sâm panh hoặc màu xanh nhạt
Độ chịu lửa (DIN 4102 mục 2)	B3
Hệ số cách nhiệt	32 mW/mK
Cường độ chịu cắt (FEICA TM 1012)	17 N/cm ²
Cường độ chịu nén (FEICA TM 1011)	3 N/cm ²
Cường độ chịu uốn	7 N/cm ²
Độ hút nước (DIN 53429)	1% thể tích

Mô tả sản phẩm

Soudafoam Gun là sản phẩm bọt nở gốc PU một thành phần. Sản phẩm được đóng chai có đầu chuyển đổi đặc biệt để thi công bằng súng bơm bọt. Sản phẩm không chứa CFC nên không gây tổn hại đến tầng ozone

Tính chất

- Bám dính tuyệt vời lên hầu hết các loại bề mặt (trừ lớp chống dính, PE, PP)
- Cách âm và cách nhiệt tốt
- Khả năng điền đầy rất tốt
- Khả năng tạo khuôn rất tốt
- Độ ổn định thể tích rất tốt (không co ngót và không nở sau khi đóng rắn)
- Thi công dễ dàng và chính xác nhờ sử dụng súng bơm bọt chuyên dụng.

Ứng dụng

- Trong lắp đặt cửa và cửa sổ.
- Chèn các khe hở cần điền đầy
- Hàn và chèn khe hở trong thi công mái
- Thi công lớp cách âm
- Chèn và định vị khung cửa và cửa sổ
- Kết nối vật liệu cách nhiệt và mái
- Thi công lớp cách âm trong sản xuất ô tô
- Thi công lớp cách nhiệt trong hệ thống điều hòa

Đóng gói

Chai 750mL

Thời gian và điều kiện bảo quản

- Bảo quản trong bao bì còn nguyên, nơi thoáng mát và khô ráo, nhiệt độ 5-25°C
- Luôn để chai ở vị trí nắp hướng lên trên

Ghi chú: Các hướng dẫn trong tài liệu là kết quả của những thí nghiệm và kinh nghiệm của nhà sản xuất, được trình bày một cách trung thực nhất. Vì sự đa dạng của vật liệu, bề mặt và phương pháp thi công, nhà sản xuất không chịu trách nhiệm đối với kết quả thi công của khách hàng. Chúng tôi khuyến cáo người sử dụng nên tiến hành các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng sản phẩm.

SOUDAFOAM GUN

Phiên bản: 04.01.2011 (26.07.2015)

Số trang: 02

Hướng dẫn sử dụng sản phẩm

Lắc chai ít nhất 20 giây trước khi bơm

Gắn súng bơm vào miệng chai bọt

Phun nước làm ẩm bề mặt trước khi thi công

Bơm khoảng 65% bọt vào lỗ hổng hoặc khe cần bơm, sau đó để bọt tự nở ra và chèn đầy thể tích còn lại.

Trong lúc bơm bọt, liên tục lắc chai bọt để hóa chất trong chai trộn đều.

Nếu phải bơm bọt thành nhiều lớp do thể tích bơm lớn, cứ mỗi lớp bọt lại làm ẩm bề mặt một lần

Bọt còn ướt có thể được làm sạch bằng dung dịch vệ sinh bọt của Soudal hoặc bằng acetone.

Bọt sau khi đã đóng rắn hoàn toàn chỉ có thể làm sạch bằng cơ học.

Nhiệt độ thi công sản phẩm: 5 - 35°C, thích hợp nhất là 20 - 25°C

Hướng dẫn an toàn và sức khỏe

- Tuân thủ quy trình vệ sinh và an toàn lao động.
- Mang kính bảo hộ và găng tay khi thi công
- Bọt đã đóng rắn hoàn toàn chỉ được làm sạch bằng cơ học, tuyệt đối không được đốt
- Đọc kỹ thông tin trên bao bì sản phẩm.

Lưu ý

- Bọt PU đã đóng rắn phải được bảo vệ khỏi tia UV bằng cách sơn phủ lên hoặc phủ bằng keo trám khe thích hợp (keo silicone, MS Polymer, PU hoặc Acrylic)

Ghi chú: Các hướng dẫn trong tài liệu là kết quả của những thí nghiệm và kinh nghiệm của nhà sản xuất, được trình bày một cách trung thực nhất. Vì sự đa dạng của vật liệu, bề mặt và phương pháp thi công, nhà sản xuất không chịu trách nhiệm đối với kết quả thi công của khách hàng. Chúng tôi khuyến cáo người sử dụng nên tiến hành các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng sản phẩm.