



Silirub PC

Revisão: 27-02-2024 Página 1 De 3

Especificações

Lapcomoagoca	
Base	Polissiloxano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 7 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	Ca. 2 mm/24h
Dureza**	Ca. 23 ± 5 Shore A
Densidade	1,03 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Distorção máxima admitida	25 %
Tensão máx. (ISO 37)**	Ca. 1,27 N/mm²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	Ca. 0,30 N/mm²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	> 600 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 180 °C
Temperatura de aplicação	$5 ^{\circ}\text{C} \rightarrow 35 ^{\circ}\text{C}$

^{*} Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Silirub PC é um selante neutro de silicone de baixo módulo, especialmente desenvolvido para selagem e impermeabilização em policarbonato.

Propriedades

- Não provoca tensão para a ocorrência de fendas em vidro acrílico (Plexiglas) não pré-esforçado e policarbonato ((Makrolon, Lexan).
- Muito fácil de aplicar
- Cor inalterável e resistente aos raios UV
- Muito baixa emissão, certificado EC1+
- Permanentemente elástico após a cura
- Muito boa adesão sobre muitos materiais.
- Baixo odor
- Longo tempo para formação de pele
- Não pode ser pintado
- Não é indicado para pedra natural

Aplicações

- Selagem entre policarbonato, madeira tratada e perfis metálicos e vidro.
- Todas as juntas de construção usuais com grande movimento.
- Juntas de expansão entre materiais de construção muito diferentes.

Embalagem

Cor: transparente

Embalagem: cartucho de 310 mL

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e substâncias alcalinas. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: 'ProductNaam' tem uma boa adesão à maioria dos substratos. No entanto, para uma adesão ideal e em aplicações críticas, como juntas expostas a condições climáticas extremas, juntas carregadas com água ou alta, recomendamos seguir um procedimento de pré-tratamento.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.





Silirub PC

Revisão: 27-02-2024 Página 2 De 3

Preparar superfícies não porosas com um Soudal ativador ou limpador (ver ficha técnica). Superfícies porosas devem ser preparadas com Primer 150.

Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Compatibilidade com o vidro

Os testes desenvolvidos nos nossos laboratórios mostram que o Silirub PC é compatível com a maioria dos selantes de rebordo de isolamento dos vidros duplos e com as películas de PVB convencionais. Devido ao elevado número de sistemas de vedação de rebordos no mercado, é impossível testar a compatibilidade de todas as combinações com selantes de vidro.

Dimensões da junta

Aplicações em vidro: selagem de superfície = largura mín. 4 mm, profundidade de pelo menos 6 mm. Largura mín. para juntas de união à volta das janelas: 10 mm. Juntas de expansão: largura da junta 5-10 mm: profundidade de junta 5 mm. Largura da junta 10-30 mm: profundidade = 1/2 * largura. Configuração da junta recomendada para juntas de união e juntas sujeitas a desgaste: profundidade = largura (mín. 5 mm)

Método de aplicação

Aplique o produto por meio de uma pistola de calafetagem manual, de bateria ou pneumática. Aplique Silirub PC uniformemente, sem inclusões de ar na junta. Alise a junta com uma espátula a ajuda da solução à base de água e sabão. Evite a permanência de soluções à base de água e sabão entre as extremidades das juntas e o selante (para prevenir a perda de aderência). Método de aplicação: Com pistola manual, pneumática ou de bateria.

Limpeza: Limpe com Soudal Surface Cleaner ou com Soudal Swipex, imediatamente após o uso

Acabamento: Com uma solução à base de água e de sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele. Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação. Perigoso. Respeite as precauções de uso.

Observações

- Não usar em pedras naturais como mármore, granito, ... (manchas). Utilize Soudal Silirub MA ou Silirub+ S8800 para esta aplicação.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Em ambiente ácido ou em zona escura, o silicone pode alterar ligeiramente para amarelo. Sob influência do sol, o silicone retomará a sua cor inicial.
- Uma vez acabado com uma solução à base de água e sabão ou com uma solução de acabamento, certifique-se de que as superfícies não são tocadas por essa solução. Isso irá provocar a não aderência do selante a essa superfície. Assim, recomenda-se que apenas se mergulhe a ferramenta de acabamento nesta solução.
- Recomenda-se vivamente não aplicar o produto Finishing Liquid com total incidência da luz solar direta, uma vez que irá secar muito depressa.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.





Silirub PC

Revisão: 27-02-2024 Página 3 De 3

- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Deve ser evitado o contacto com betume. alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Normas e certificados

Testado e aprovada a compatibilidade com Plexiglas®-XT.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED: Silirub PC conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão -Adesivos & Selantes relativamente ao

Responsabilidade

conteúdo COV.

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.