



45A Cola de Contacto para Poliestireno.

Revisão: 23-10-2020

Página 1 De 1

Especificações

Base	Borracha SBR
Consistência	Fluído
Sistema de cura	Secagem física e cristalização
Densidade**	Ca. 0,85 g/ml
Viscosidade (Brookfield)	Ca. 5.000 mPa.s
Tempo de abertura (*)	Ca. 20 min.
Consumo (*)	Ca. 300 ml/m ² , each side
Temperatura de aplicação	5 °C → 25 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

45A Cola de Contacto para Poliestireno. é uma cola de contacto para poliestireno, à base de borracha sintética e resinas, universal e pronta a usar.

Propriedades

- Não ataca o poliestireno.
- Longo tempo de abertura.
- Resistente à humidade.
- Utilização universal

Aplicações

- Colagem de poliestireno em diversas superfícies.
- Colagens na construção e na indústria de isolamentos.

Embalagem

Cor: transparente

Embalagem: lata metálica de 750ml, 1L e 5L e tambores de 200L

Prazo de validade

24 meses na embalagem fechada, conservada em local seco e fresco (Entre 5 e 25 °C)

Substratos

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Não necessita pré-tratamento

45A Cola de Contacto para Poliestireno. tem uma boa colagem em todas as superfícies exceto para PE e PP. Recomendamos um

teste de aderência preliminar em todas as superfícies.

Método de aplicação

Aplique o adesivo uniformemente com uma espátula dentada ou pincel em ambos os lados das superfícies a colar. Aguarde cerca de 10 minutos e una ambas as partes em conjunto. Depois pressione com firmeza.

Limpeza: Com Removedor de Adesivo 90A.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Usar apenas em zonas bem ventiladas. Não fume. Em caso de ventilação insuficiente, é adequado o uso de proteção respiratória. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observações

- Ao efetuar uma junção, é a força e não a duração da pressão que determinará a resistência final.
- Quando se aplica demasiada cola e/ou o tempo de evaporação não é respeitado, o EPS pode dissolver-se.
- Quando se usa EPS de baixa densidade, a mistura de solventes pode afetar a superfície. Aplicar uma ou mais camadas finas, deixar evaporar o tempo suficiente antes de unir e pressionar as duas partes.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.